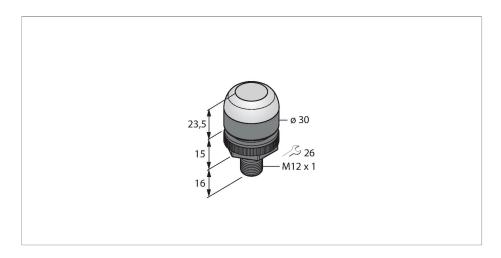
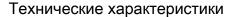


K30APTYGEQ Pick-to-Light – датчик положения Емкостной переключатель





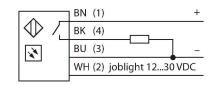
Тип	K30APTYGEQ
ID №	3094387
Данные по сигналам и индикации	
Назначение	Pick-to-Light
Функция	сенсорный переключатель
Функция переключения	Мгновенного действия
Функции цвета 1	Желтый, Постоянно включен
Функции цвета 2	Зеленый
Специальные характеристики	Для промывки под давлением
Электрические параметры	
Рабочее напряжение	1230 B =
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 150 mA
Макс. потребление тока на цвет	55 mA
Выходная функция	HO контакт, PNP
Тип входа	PNP
Время отклика типовое	< 150 мс
Механические характеристики	
Конструкция	Полусфера, К30
Размеры	Ø 30 x 54.5 x 54.5 мм
Материал корпуса	Пластмасса,РС,Саt6 _д Черный
Window material	Поликарбонат, рассеянный
Электрическое подключение	Разъем, М12 × 1, ПВХ
Количество проводников	4
Температура окружающей среды	-40+50 °C
Относительная влажность	090 %

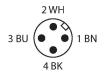


Свойства

- ■Степень защиты IP67
- ■Вилка, M12 x 1, 4-конт.
- ■Подсветка рабочего места: Желтый
- Неправильный выбор: Красный
- Активация: без сигнала
- ■Рабочее напряжение 12...30 В =
- ■Переключающий выход PNP
- ■НО контакт

Схема подключения





Принцип действия

Датчик К30 предназначен для применения в автоматизации различных сборочных процессов. Хорошая видимость зеленого индикатора работы или других сигналов индикации (в зависимости от версии). Транзисторный выход может быть легко подключен к системе управления, которая запрограммирована на специальную последовательность задач. Индикатор расположен внутри или перед каждым лотком: 1. Лотки с компонентами необходимо выбирать для каждого этапа



Технические характеристики

Степень защиты	IP67 IP69
Испытания/сертификаты	
Approvals	CE

Аксессуары



работы и 2. последовательность выбора компонентов. Если оператор берет деталь из лотка, K30 детектирует руку в лотке и отсылает сигнал на контроллер. Затем система проверяет правильность выбора компонента и переключается в зависимости от конфигурации: выключает текущий индикатор работы и включает следующий. Контроль процедуры сборки приводит к повышению эффективности, качества, снижает количество повторной работы и проверок.

Под термином "индикатор работы" понимается визуальный индикатор лотка, из которого необходимо извлечь следующую деталь. "Активация" подтверждает извлечение другим цветом. "Неправильный выбор" загорается, если доступ к лотку был получен, когда индикатор работы не был включен.