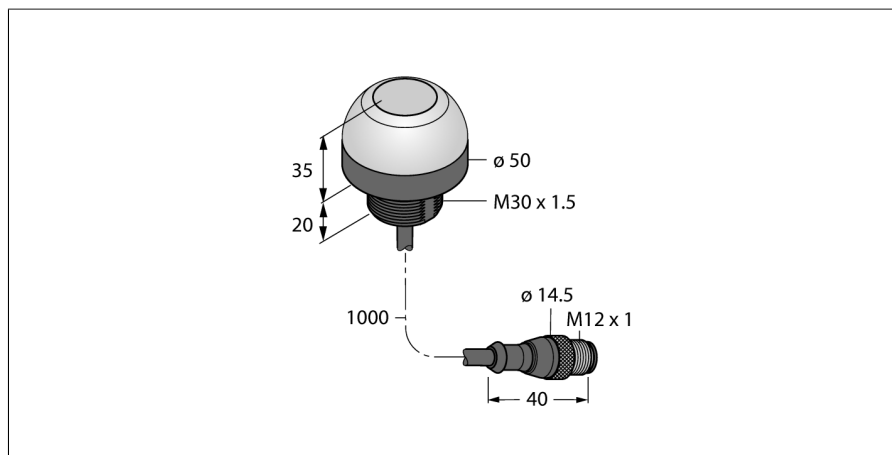


Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania) czujnik położenia przycisk pojemnościowy K50RPTRXDQP-800246



Typ	K50RPTRXDQP-800246
Nr kat.	3800246

Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Funkcja	Przycisk optyczny
Funkcja przełącznika	Chwilowy
Cechy koloru 1	Czerwony, 13 lm
Cechy szczególne	Zgodność z modulem I/O Do mycia

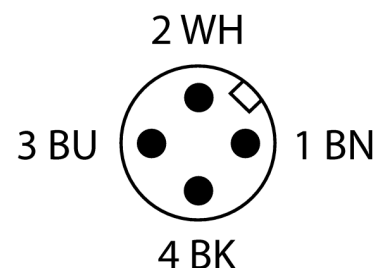
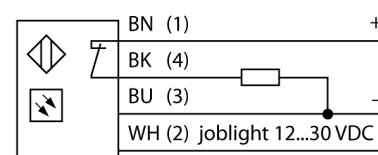
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_s	12...30 V DC
Prąd znamionowy DC I_a	≤ 30 mA
Maks. pobór prądu na kolor	30 mA
Funkcja wyjścia	styk NZ, PNP
Typ wejścia	PNP
Typowy czas odpowiedzi	< 50 ms

Dane mechaniczne	
Wykonanie	Półkula, K50
Wymiary	$\varnothing 50 \times 55$ mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC, Kat6, Czarny
Window material	Poliwęglan, rozproszone
Połączenie elektryczne	Kabel ze złączem, M12 x 1, 1 m, PVC
Liczba żył przewodu	4
Temperatura pracy	-40...+50 °C
Wilgotność względna	0...90%
Stopień ochrony	IP67 IP69

Testy/aprobaty	
MTTF	146 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

- Klasa ochrony IP67
- Przewód 1 m z 4-stykowym złączem męskim M12 x 1
- Czerwone oświetlenie robocze
- Brak sygnalizacji błędnego pobrania
- Brak sygnalizacji aktywacji
- Napięcie zasilania 12...30 VDC
- dwustanowe wyjście pnp
- styk NZ

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujnik pobrania serii K50 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z montażem i składowaniem komponentów. Zielone oświetlenie robocze lub inne światła

sygnałowe są wyraźnie widoczne przez kopułę (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję zadań. Oświetlenie robocze czujnika znajduje się w każdym pojemniku na stacji roboczej lub w jego pobliżu i wskazuje: 1. Pojemniki z komponentami, które mają być pobierane do określonego kroku roboczego i 2. Sekwencję w jakiej komponenty mają być pobierane. Jeżeli operator wyciągnie część z pojemnika, czujnik K50 wykryje dłoń w pojemniku i poinformuje o tym jednostkę sterowania. Wtedy system sprawdza, czy został pobrany odpowiedni element, wyłącza dany wskaźnik i — zależnie od konfiguracji —włącza kolejne oświetlenie robocze, wskazując konieczność pobrania następnego elementu w sekwencji. Sterowanie sekwencją roboczą skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem kontroli jakości i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi.

Określenie **oświetlenie robocze** odnosi się zatem do wizualnego wskaźnika na pojemniku, z którego należy w następnej kolejności usunąć część. Jego **uruchomienie** potwierdza usunięcie części światłem w innym kolorze. **Nadprogramowe pobranie (pomyłka)** wskazuje, czy sięgnięto do pojemnika, gdy oświetlenie robocze nie było ustawione.

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
SMB30A	3032723	Uchwyt montażowy, prostopadłościenny, stal nierdzewna, dla czujników z gwintem 30mm	
SMB30SC	3052521	Uchwyt montażowy, czarny PBT, dla czujników z gwintem 30 mm, obrotowy	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	