

Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania)

czujnik położenia

przycisk pojemnościowy

K50APTYXDQ



Typ	K50APTYXDQ
Nr kat.	3027612

Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Funkcja	Przycisk optyczny
Funkcja przełącznika	Chwilowy
Cechy koloru 1	Żółty, Stałe włączony
Cechy szczególne	Zgodność z modułem I/O Do mycia

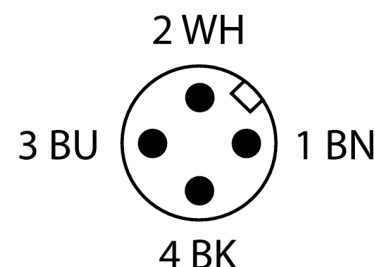
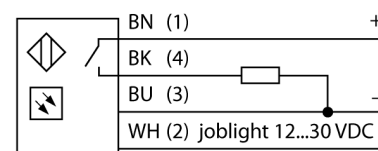
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_s	12...30 V DC
Prąd znamionowy DC I_a	≤ 150 mA
Maks. pobór prądu na kolor	75 mA
Funkcja wyjścia	Styk NO, PNP
Typ wejścia	PNP
Typowy czas odpowiedzi	< 50 ms

Dane mechaniczne	
Wykonanie	Półkula, K50
Wymiary	Ø 50 x 66 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC, Kat6, Czarny
Window material	Poliwęglan, rozproszone
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 x 1, PVC
Liczba żył przewodu	4
Temperatura pracy	-40...+50 °C
Wilgotność względna	0...90%
Stopień ochrony	IP67 IP69

Testy/aprobata	
MTTF	146 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

- Stopień ochrony IP67
- 4-pinowe złącze męskie M12 x 1
- Żółte oświetlenie robocze
- Brak sygnalizacji błędnego pobrania
- Brak sygnalizacji aktywacji
- Napięcie zasilania 12...30 VDC
- wyjście dwustanowe pnp
- Styk NO

Schemat podłączenia



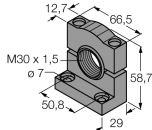
Zasada działania

Czujnik pobrania serii K50 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z montażem i składowaniem komponentów. Zielone oświetlenie robocze lub inne światła sygnałowe są wyraźnie widoczne przez kopu-

łę (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję zadań. Oświetlenie robocze czujnika znajduje się w każdym pojemniku na stacji roboczej lub w jego pobliżu i wskazuje: 1. Pojemniki z komponentami, które mają być pobierane do określonego kroku roboczego i 2. Sekwencję w jakiej komponenty mają być pobierane. Jeżeli operator wyciągnie część z pojemnika, czujnik K50 wykryje dłoń w pojemniku i poinformuje o tym jednostkę sterowania. Wtedy system sprawdza, czy został pobrany odpowiedni element, wyłącza dany wskaźnik i — zależnie od konfiguracji —włącza kolejne oświetlenie robocze, wskazując konieczność pobrania następnego elementu w sekwencji. Sterowanie sekwencją roboczą skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem kontroli jakości i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi.

Określenie **oświetlenie robocze** odnosi się zatem do wizualnego wskaźnika na pojemniku, z którego należy w następnej kolejności usunąć część. Jego **uruchomienie** potwierdza usunięcie części światłem w innym kolorze. **Nadprogramowe pobranie (pomyłka)** wskazuje, czy sięgnięto do pojemnika, gdy oświetlenie robocze nie było ustawione.

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
SMB30A	3032723	Uchwyt montażowy, prostopadłościenny, stal nierdzewna, dla czujników z gwintem 30mm	
SMB30SC	3052521	Uchwyt montażowy, czarny PBT, dla czujników z gwintem 30 mm, obrotowy	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	