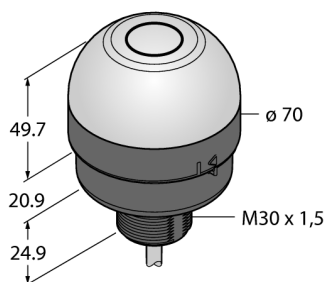


Pick-to-Light

Bestukkingssensor

capacitieve sonde

K70RPT2GRYC4



Type	K70RPT2GRYC4
Identnr.	3096853

Signaal- en weergavegegevens	
Toepassingsdoel	Pick-to-Light
Functie	Touch drukknop
Kenmerken kleur 1	Groen, Doorlopend aan, 45 lm
Kenmerken kleur 2	Rood
Kenmerken kleur 3	Geel, 13 lm

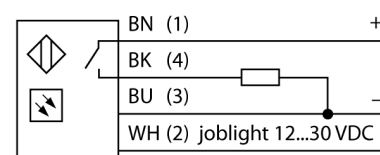
Elektrische gegevens	
Bedrijfsspanning U_s	12...30 VDC
DC nominale bedrijfsstroom I_s	≤ 150 mA
Max. stroomverbruik per kleur	220 mA
Uitgangsfunctie	N.C.-contact, PNP
Ingangstype	PNP
Aanspreektijd typisch	< 50 ms

Mechanische gegevens	
Bouwvorm	Hemisfeer, K70
Afmetingen	$\varnothing 70 \times 95.5$ mm
Materiaal behuizing	Kunststof, PC, zwart
Window material	kunststof, diffuus
Elektrische aansluiting	Kabel, 2 m, PVC
Aantal aders	5
Omgevingstemperatuur	-40...+50 °C
Relatieve luchtvochtigheid	0...90%
Beschermingsgraad	IP65

Tests/certificaten	
Certificaten	CE, cULus gelisted

- beschermingsgraad IP67
- 2m kabel
- job-LED: groen
- weergave foute handeling: rood
- bedieningsweergave: geel
- bedrijfsspanning 12...30 VDC
- PNP-schakelfunctie
- N.C.-contact
- capacitieve voeler van de tweede generatie
- hoge ongevoeligheid tegenover foutief gebruik door spatwater, reinigingsmiddelen, oliën en andere vreemde stoffen

Aansluitschema



Functieprincipe

De K70 assemblagesensor is geschikt voor uiteenlopende montage- en assemblagetoe-passingen. De volledige bol geeft de goed zichtbare werklamp of een ander signaal weer (afhankelijk van de uitvoering). De transit-ruitgang kan eenvoudig worden aangesloten op een systeemcontroller die is voorgepro-grammeerd voor een bepaalde reeks taken. De werklamp van de sensor bevindt zich in of naast elke bak op de werkplek van een as-sembleerder en geeft het volgende aan: 1. In welke bakken zich onderdelen bevinden die voor een bepaalde bewerking moeten wor-

den uitgenomen en 2. in welke volgorde de onderdelen moeten worden uitgenomen. Als de assembleerder een onderdeel pakt, detecteert de K50 een hand in de bak en verzendt deze een signaal naar de controller. Het systeem controleert vervolgens of het correcte onderdeel is gepakt en schakelt, afhankelijk van de configuratie, de betreffende werklamp uit en die van de volgende bak in de assemblevolgorde aan. Het werklampsysteem resulteert in verhoogde efficiëntie, betere kwaliteitsbewaking en minder herstel- en controlewerkzaamheden.

De term **werklamp** betekent de visuele indicatie, uit welke bak het volgende onderdeel moet worden genomen. De **bevestigingsweergave** bevestigt de uitname door een andere kleur. De **weergave foute handeling** licht op wanneer de werklamp niet was ingesteld en toch in een bak werd gegrepen.