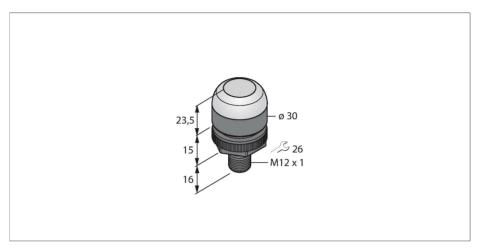


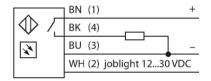
## K30APT2BXDT Pick-to-Light – Sensor de equipamiento Sensor capacitivo



Tipo	K30APT2BXDT
N.º de ID	3805448
Datos de señal y visualización	
Finalidad de uso	Pick-to-Light
Función	Botón táctil
Función de conmutación	Momentáneo
Características de color 1	Azul, Permanentemente encendido, 1 Im
Propiedades espec.	Lavable
Datos eléctricos	
Tensión de servicio	1230 VCC
Corriente DC nominal	≤ 150 mA
Consumo máximo de corriente por color	55 mA
Salida eléctrica	Contacto NA, PNP
Tipo de entrada	PNP
Tiempo de respuesta típica	< 150 ms
Datos mecánicos	
Diseño	Hemisferio, K30
Medidas	Ø 30 x 54.5 mm
Material de la cubierta	Plástico, PC
Window material	plástico
Conexión eléctrica	Bloque de terminales, 5 m
N° de conductores	4
Temperatura ambiente	-40+50 °C
Humedad relativa del aire	090 %

- Grados de protección IP67/IP69K
- Terminales de conexión, 4 patillas
- Lámpara de trabajo: azul
- Indicación de operación errónea: -
- Lámpara de accionamiento: -
- ■tensión de servicio 12...30 VCC
- ■función de conmutación PNP
- contacto de cierre
- Pulsador capacitivo de segunda generación
- Elevada insensibilidad con respecto a un accionamiento incorrecto por salpicaduras de agua, detergentes, aceites y otras partículas extrañas.

## Esquema de conexiones



## Principio de Funcionamiento

El sensor de equipamiento K30 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para una secuencia especial de tareas. La luz de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente: 1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo. 2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario toma una pieza según el orden de equipamiento, el K30 registra una mano en el depósito y envía una señal al aparato de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas. Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante

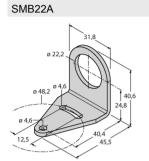


Grado de protección IP67 IP69

Pruebas/aprobaciones

Aprobaciones CE, cULus listed

un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.



ángulo de montaje, acero inoxidable, para modelo K30L

3079414