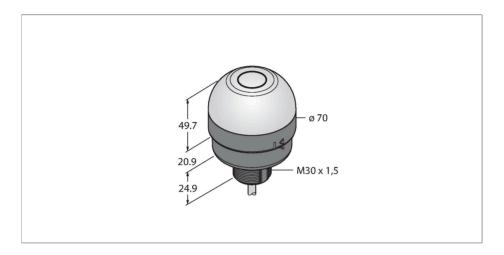


K70DXN2T2GRY

Pick-to-Light – Sensor de equipamiento Sensor capacitivo con módulo de radio integrado





Tipo	K70DXN2T2GRY
N.º de ID	3096986
Finalidad de uso	Pick-to-Light
Función	Interruptor limitador
Función de conmutación	Momentáneo
Características de color 1	Verde, Permanentemente encendido, 45 lm
Características de color 2	Rojo
Características de color 3	Amarillo, 13 lm
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U _B	1230 VCC
Corriente de funcionamiento nominal CC I _o	≤ 150 mA
Consumo máximo de corriente por color	260 mA
Input power	5.7 W
Salida eléctrica	Contacto NA
Tipo de entrada	Protocolo de comunicación
Tiempo de respuesta típica	< 180 ms
Datos mecánicos	
Diseño	Hemisferio, K70
Medidas	Ø 70 x 95.5 mm
Material de la cubierta	Plástico, PC, Negro
Window material	plástico, difusa
Conexión eléctrica	Cables, 2 m, PVC

- Grado de protección IP67
- Cable de 2m
- ■Tensión de servicio: 12...30 VCC
- Básico con módulo radio integrado
- Nodo DX80 compatible
- Configuración a través de interruptor DIP
- Pulsador capacitivo de segunda generación
- Elevada insensibilidad con respecto a un accionamiento incorrecto por salpicaduras de agua, detergentes, aceites y otras partículas extrañas.

Principio de Funcionamiento

El sensor de recogida y colocación K70 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para una secuencia especial de tareas. La luz de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente: 1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo. 2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario quita una pieza del depósito, el K50 registra una mano en el depósito y envía una señal a la unidad de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas.



N° de conductores	5
Temperatura ambiente	-40+50 °C
Humedad relativa del aire	095 %
Grado de protección	IP65
Pruebas/aprobaciones	
Aprobaciones	CE, cULus listed

Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.