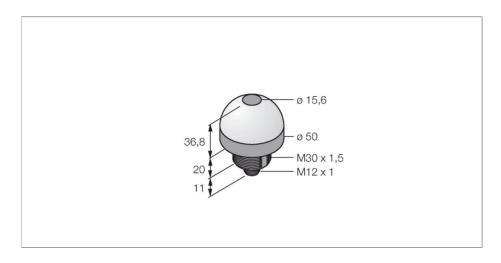


K50RPFF100GRCQ

Diseño

Pick-to-Light – Sensor de equipamiento Sensores de modo difuso con supresión fija de fondo

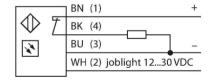


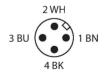


Tipo	K50RPFF100GRCQ
N.º de ID	3076232
Datos de señal y visualización	
Finalidad de uso	Pick-to-Light
Función	Sensores de modo difuso con supresión fija de fondo
Alcance máx.	100 mm
Tipo de luz	Verde Rojo
Cantidad de haces	1
Función de conmutación	Momentáneo
Características de color 1	Verde, Permanentemente encendido
Características de color 2	Rojo
Propiedades espec.	Compatible con el módulo de E/S Lavable
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U _в	1230 VCC
Corriente de funcionamiento nominal CC	≤ 150 mA
l _e	
Consumo máximo de corriente por color	75 mA
	75 mA Contacto NC, PNP
Consumo máximo de corriente por color	
Consumo máximo de corriente por color Salida eléctrica	Contacto NC, PNP

Protection class IP67
■M12 × 1 male connector, 4-pin
Fixed background suppression at 100 mm
■Lámpara de trabajo: verde
■Indicación de operación errónea: -
■Indicador de activación: rojo
■tensión de servicio 1230 VCC
■función de conmutación PNP
contacto de apertura

Esquema de conexiones





Principio de Funcionamiento

El sensor de recogida y colocación K50 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para

Hemisferio, K50



Medidas	Ø 50 x 67.8 mm
Material de la cubierta	Plástico, PC, Negro
Window material	Policarbonato, difusa
Conexión eléctrica	Conectores, M12 × 1, PVC
N° de conductores	4
Temperatura ambiente	-40+50 °C
Humedad relativa del aire	090 %
Grado de protección	IP67 IP69
Pruebas/aprobaciones	
MTTF	146 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Aprobaciones	CE, cULus listed

una secuencia especial de tareas. La luz de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente: 1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo. 2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario quita una pieza del depósito, el K50 registra una mano en el depósito y envía una señal a la unidad de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas. Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.

SMB30A 3032723

Ángulo de montaje, en ángulo recto, acero inoxidable, para sensores con rosca de 30 mm



SMB30SC 3052521

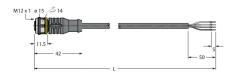
Soporte de montaje, PBT negro, para sensores con rosca de 30mm, orientable

SMB30FA 3074005



Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

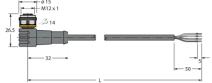
Dibujo acotado	Tipo	N.º de ID
	RKC4.4T-2/TEL	6625013



Cable de conexión, conector hembra M12, recto, de 4 polos, longitud del cable: 2 m; material de revestimiento: PVC, negro; aprobación cULus



Dibujo acotado N.º de ID Tipo WKC4.4T-2/TEL 6625025 Cable de conexión, conector hembra



M12, acodado, de 4 polos, longitud del cable: 2 m; material de revestimiento: PVC, negro; aprobación cULus