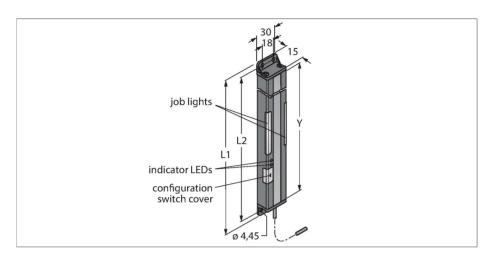
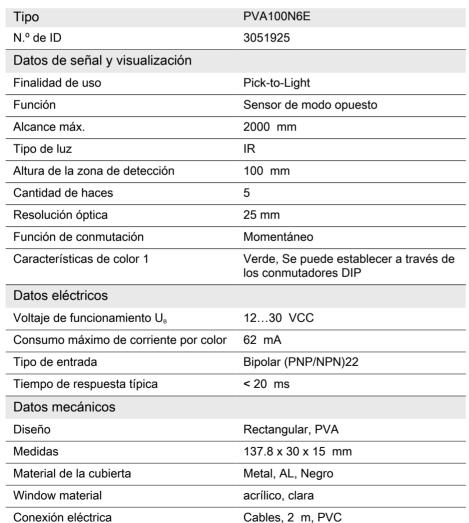


PVA100N6E Pick-to-Light – Sensor de equipamiento Rejilla óptica







- Campo de detección Y: 100 mm
- Altura total de 137.8 mm
- Sistema de 5 haces, separación entre haces de 25 mm
- emisor
- rango de alcance hasta 2 m
- activación con/sin luz
- selección de frecuencia para protección en contra de interferencias (cross-talk)
- ■tensión de servicio 12...30 VCC
- entrada de la luz de demanda de trabajo +24 VCC
- ■grado de protección IP62

Esquema de conexiones



Principio de Funcionamiento

El emisor y el receptor de esta barrera luminosa para operaciones de ensamble se equipan de una lámpara altamente visible que dirijan el ensamblador en la planta de fabricación con la secuencia de asamblea correcta. De este modo se evita que falten piezas o se sigan procedimientos de montaje incorrectos. El controlador determina la secuencia de trabajo e inicia el siguiente procedimiento de trabajo por medio de la retroalimentación de la pantalla translúcida.



N° de conductores	4
Temperatura ambiente	0+50 °C
Grado de protección	IP62
Pruebas/aprobaciones	
Aprobaciones	CE, cURus

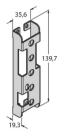
Una incorrecta operación de selección es inmediatamente detectada e indicada por medio de una luz intermitente roja.

SMBPVA5

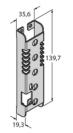
3056500

SMBPVA5A

3062446



Soporte de montaje, para PVA100, acero laminado en frío, con hendidura para bloque de interruptores DIP



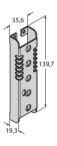
Soporte de montaje, para PVA100, acero laminado en frío, con hendidura para bloque de interruptores DIP, protección para la indicación luminosa

SMBPVA5AB

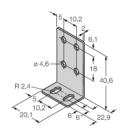
3070805

SMBPVA1

3056884



Soporte de montaje, para PVA100, acero laminado en frío, sin hendidura para bloque de interruptores DIP, protección para la indicación luminosa



Soporte de montaje, para PVA y PVD, acero inoxidable; conjunto que consta de dos soportes y tornillos