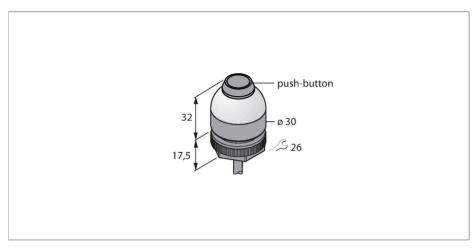


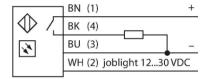
K30APPBGXD Pick-to-Light – Sensor de equipamiento pulsador para operaciones de expedición



Tipo	K30APPBGXD	
N.º de ID	3017591	
Datos de señal y visualización		
Finalidad de uso	Pick-to-Light	
Función	Pulsador	
Función de conmutación	Momentáneo	
Características de color 1	Verde, Permanentemente encendido	
Datos eléctricos		
Tensión de servicio	1230 VCC	
Corriente DC nominal	≤ 150 mA	
Consumo máximo de corriente por color	55 mA	
Salida eléctrica	Contacto NA, PNP	
Tipo de entrada	PNP	
Tiempo de respuesta típica	< 150 ms	
Datos mecánicos		
Diseño	Hemisferio, K30	
Medidas	Ø 30 x 49.4 mm	
Material de la cubierta	Plástico, PC Material termoplástico, Negro	
Window material	Policarbonato, difusa	
Conexión eléctrica	Cables, 2 m, PVC	
N° de conductores	4	
Temperatura ambiente	-40+50 °C	
Humedad relativa del aire	090 %	

- ■tensión de servicio 12...30 VCC
- ■grado de protección IP67
- cable, 2 m
- pulsador en el frontal para confirmación
- Lámpara de trabajo: verde
- Indicación de operación errónea: -
- Lámpara de accionamiento: -
- ■tensión de servicio 12...30 VCC
- Ifunción de conmutación PNP
- contacto de cierre

Esquema de conexiones



Principio de Funcionamiento

El sensor de equipamiento K30 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para una secuencia especial de tareas. La luz de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente: 1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo. 2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario toma una pieza según el orden de equipamiento, el K30 registra una mano en el depósito y envía una señal al aparato de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas. Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un



Grado de protección	IP65	depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.
Pruebas/aprobaciones		,
Aprobaciones	CE	_

SMB22A

0 22,2

0 48,2

0 4,6

12,5

40,6

45,5

ángulo de montaje, acero inoxidable, para modelo K30L

3079414