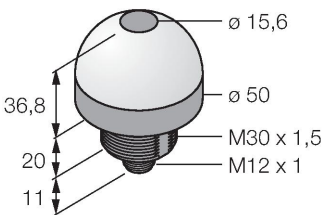


K50APFF100GYCQ

Pick-to-Light – Bestückungssensor

Reflexionslichttaster mit fester Hintergrundausbblendung



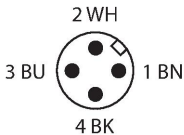
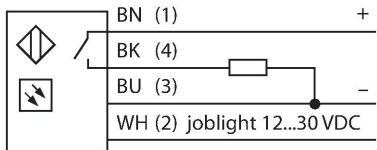
Technische Daten

Typ	K50APFF100GYCQ
Ident-No.	3078600
Signal- und Anzeigedaten	
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Reflexionslichttaster mit fester Hintergrundausbblendung
Max. Reichweite	100 mm
Lichtart	IR
Anzahl der Strahlen	1
Tasterfunktion	Tastend
Merkmale Farbe 1	Grün, durchgehend an
Merkmale Farbe 2	Gelb
Besondere Merkmale	E/A Modul kompatibel Wash down
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U _B	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom I _B	≤ 150 mA
Max. Stromaufnahme pro Farbe	75 mA
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Eingangstyp	PNP
Ansprechzeit typisch	< 3 ms
Mechanische Daten	
Bauform	Halbkugel, K50
Abmessungen	Ø 50 x 67.8 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus

Merkmale

- Schutzart IP67
- 4-poliger Steckverbinder, M12x1
- Feste Hintergrundausbblendung 100 mm
- PNP Schaltausgang
- Arbeitslampe grün
- Betätigungsanzeige gelb
- Betriebsspannung 12...30 VDC
- PNP - Schaltfunktion
- Schließer

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1.

Technische Daten

Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1, PVC
Aderzahl	4
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0...90 %
Schutzart	IP67 IP69
Tests/Zulassungen	
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Zulassungen	CE, cULus listed

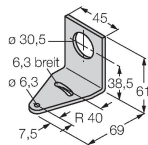
welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff Arbeitslampe meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die Betätigungsanzeige bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die Fehlgriffanzeige leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

Montagezubehör

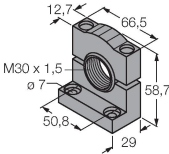
SMB30A 3032723

Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde



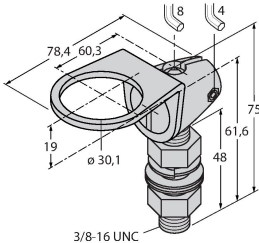
SMB30SC 3052521

Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar



SMB30FA 3074005

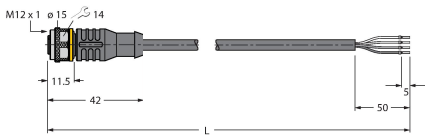
Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401



Anschlusszubehör

Maßbild	Typ	Ident-No.	
	RKC4.4T-2/TEL	6625013	

Anschlussleitung, M12-Kupplung, gerade, 4-polig, Leitungslänge: 2 m, Mantelmaterial: PVC, schwarz; cULus-Zulassung



Maßbild	Typ	Ident-No.	
	WKC4.4T-2/TEL	6625025	Anschlussleitung, M12-Kupplung, gewinkelt, 4-polig, Leitungslänge: 2 m, Mantelmaterial: PVC, schwarz; cULus-Zulassung