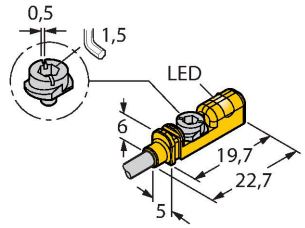
BIM-UNTK-AP7X
磁感应传感器 – 紧凑型设计适用于小型液压汽缸



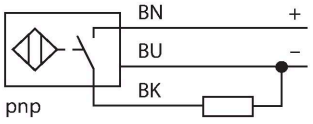
特点

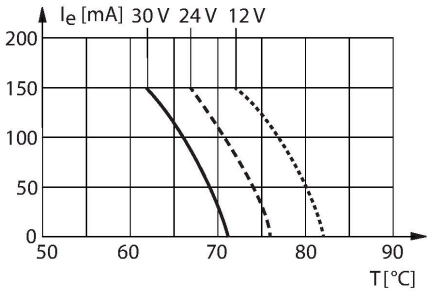
- 适于T型槽气缸，无需安装附件
- 可选择附件安装于其他外型气缸上
- 单手安装
- 微调工具，可直接固定在传感器上
- 稳固的安装
- 磁阻式传感器
- 3线直流, 10…30 VDC
- 常开，pnp输出
- 电缆连接

技术数据

型号	BIM-UNTK-AP7X
货号	4686001
常用数据	
通过速度	≤ 3 m/s
重复性	≤ ± 0.3 mm
温度漂移	≤ 0.3 mm
磁滞	≤ 1 mm
电气数据	
工作电压U_B	10…30 VDC
纹波电压U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
额定直流工作电流I_e	≤ 100 mA
空载电流	≤ 10 mA
漏电流	≤ 0.1 mA
隔离测试电压	0.5 kV
短路保护	否
I_e时的压降	≤ 1.4 V
断线/反极性保护	是/是（供电电压）
输出性能	3线, 常开触点, PNP
开关频率	0.3 kHz
机械数据	
设计	方型, UNTK
尺寸	19.7 x 5 x 6 mm
外壳材料	塑料, PP
感应面材料	塑料, PP
紧固螺母的固定扭矩	0.4 Nm
电气连接	线缆
线缆材质	Ø 3 mm, 灰, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m

接线图



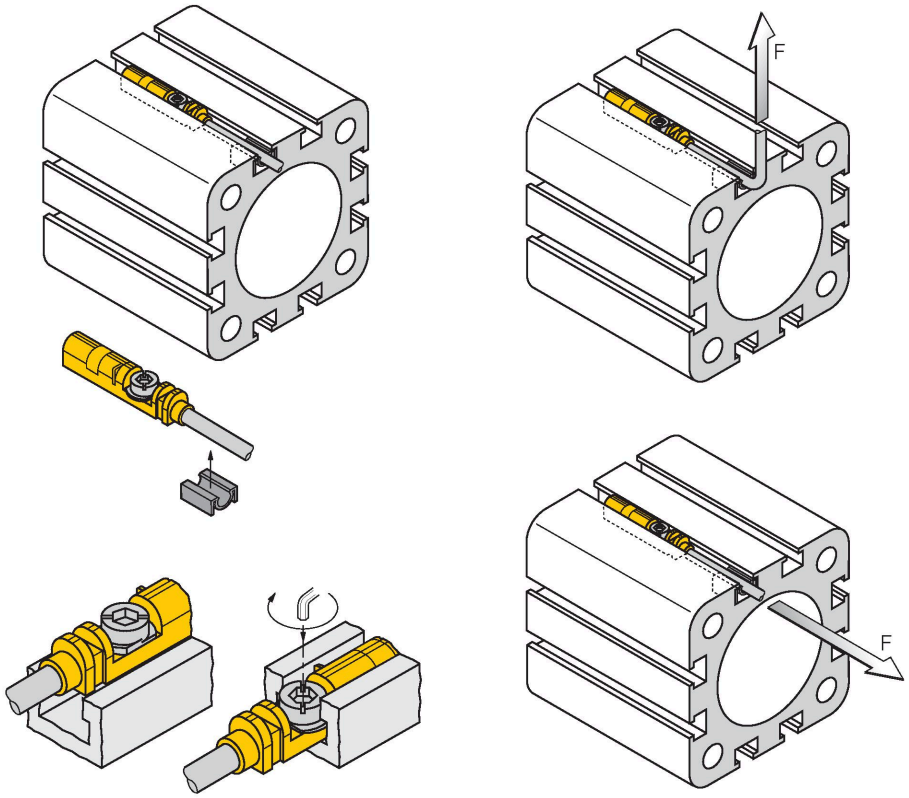


技术数据

	适用于 E-ChainSystems®机械制造声明 H1063M
导体横截面	3 x 0.14 mm²
环境条件	
工作温度	-25…+70 °C
防震动性	55 Hz (1 mm)
防冲击性	30 g (11 ms)
防护等级	IP68
MTTF	2283 年 符合SN 29500 (Ed.99) 40 °C认证
安装在以下剖面	
圆柱外壳设计	
开关状态指示	LED指示灯, 黄色
可供货	电缆夹

安装说明

安装说明/描述



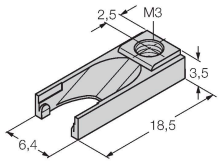
得益于安装边缘，可单手将传感器从上方插入槽内。通过已获专利的翼形螺钉，传感器能够按如下方法安装：翼形螺钉和内螺纹采用左旋螺纹。两个小塑料边缘将螺钉固定到位，确保能够随时安装传感器。顺时针转动螺钉。沿着螺纹旋转螺钉，使螺钉的侧翼抵住上方凹槽。从而将传感器压下并将其锁定到位。根据槽的形状，使用平口螺丝刀（刀口宽0.5 mm）或1.5 mm内六角扳手转动螺钉约1.5圈，形成的角度即可充分保证防振紧固。0.4 Nm的拧紧扭矩就足以使传感器安全安装，而且不会损坏气缸。传感器能够经受住施加于电缆上，大小为100N的轴向和径向拉伸力。电缆夹包含在供货范围中。电缆夹有助于在线槽中顺利敷设电缆，确保尽可能牢固地固定电缆。安装于其他圆柱壳体的相应附件需要单独订购。

BIM-UNTK-AP7X| 22-02-2025 03-21 | 保留技术性修改

附件

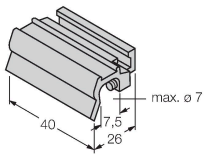
UNT-STOPPER	4685751

附件用于开关点的T型气缸；安装在设备上用于固定BIM-UNT传感器的弹簧锁; 材质:塑料



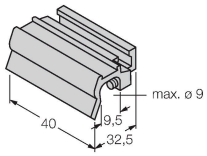
KLZ1-INT	6970410

安装附件，用于将BIM-INT和BIM-UNT传感器安装至拉杆型气缸/油缸；适用缸径32…40 mm；材料为铝材；可按要求提供其他缸径的安装附件



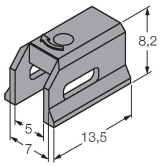
KLZ2-INT	6970411

用于将BIM-INT和BIM-UNT传感器安装在拉杆型气缸上的附件；气缸直径：50…63 mm;材质:铝；可根据进一步要求安装在其他形状的气缸上



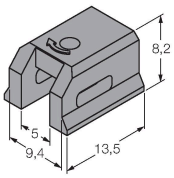
KLDT-UNT2	6913351

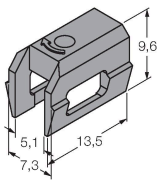
用于将磁场传感器安装到燕尾槽气缸上的安装支架；槽宽：7 mm；材料：PPS



KLDT-UNT3	6913352

用于将磁场传感器安装到燕尾槽气缸上的安装支架；槽宽：9.4 mm；材料：PPS



KLDT-UNT6	6913355

用于将磁场传感器安装到燕尾槽气缸上的安装支架；槽宽：7.35 mm；材料：PPS